

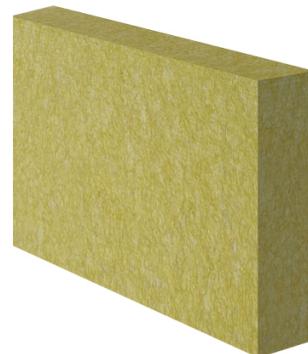
LANA MINERAL

Panel rígido de lana de roca de doble densidad no revestido



DESCRIPCIÓN

La capa exterior de alta densidad (marcada con dos líneas), asegura una adherencia óptima del revoco y mejora el comportamiento mecánico. La capa interior de densidad inferior optimiza las prestaciones térmicas del panel y permite la máxima adaptación al soporte.



APLICACIÓN

Aislamiento para sistemas compuestos de aislamiento térmico por el exterior (SATE) en fachadas. Para obra nueva y rehabilitación

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN		NORMA		
Densidad nominal (kg/m ³)	120-70		EN 1602		
Conductividad térmica W/(m*K)	0.035		EN 12667		
Dimensiones (mm)	1200 x 600				
Reacción al fuego /Euroclase	A1		EN 13501.1		
Resistencia térmica (m ² K/W)	Espesor (mm)	Resistencia térmica (m ² K/W)	Espesor (mm)	Resistencia térmica (m ² K/W)	
	50	1,40	140	4,00	
	60	1,70	160	4,55	
	80	2,25	180	5,10	
	100	2,85	200	5,70	
	120	3,40			
Tolerancia de espesor (mm)	T5		EN 823		
Estabilidad dimensional a una temperatura y humedad específicas	DS (70,90)		EN 1604		
Resistencia a la compresión (KPa)	CS (10Y)15	(15 KPa)	EN 826		
Carga puntual (N)	PL (5) 200	(200 N)	EN 12430		
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR 7,5	7,5 KPa	EN 1607		
Resistividad al flujo de aire	AFr15	15	EN 29053		
Resistencia al paso del vapor de agua	MU1	(μ = 1)	EN 12086		
Absorción de agua a corto plazo (kg/m ²)	WS	(<1,0 kg/m ²)	EN 1609		
Absorción de agua a largo plazo por inmersión parcial (kg/m ²)	WL (P)	(< 3,0 kg/m ²)	EN 12087		

VENTAJAS

- Excelente rendimiento térmico, ideal para los edificios de altas prestaciones energéticas.
- Fácil y rápida instalación; el panel ligero y manejable facilita la manipulación y la colocación.
- Mejor adaptabilidad al soporte; gracias a la mayor flexibilidad de la capa interna.
- Óptimas prestaciones acústicas; gracias a la estructura multidireccional
- Incombustibilidad; ayuda a evitar la propagación del fuego en cualquier momento (durante la instalación, ocupación, mantenimiento).
- Estabilidad dimensional; no sufre variaciones dimensionales y prestacionales bajo distintas condiciones térmicas y de humedad (característica importante para la durabilidad del sistema y para la compatibilidad con acabados en tonalidades oscuras).
- Químicamente inerte; no causa o favorece la corrosión de materiales. No favorece el desarrollo bacteriano.